



Temperatur-/ Feuchtedatenlogger EBI 12

zur Prozessvalidierung von Sterilisationsprozessen mit Ethylenoxid

RED LINE

EBI 12-TH100-EX

Der EBI 12 Datenlogger wurde zur präzisen Messung der relativen Luftfeuchte speziell in Sterilisationsprozessen mit EO entwickelt.

- Hohe Genauigkeit
- Kompakte Bauart
- Wechselbarer Feuchtefühler.

Technische Spezifikationen:

Betriebstemperatur:	-20 °C ... +85 °C
ATEX zugelassen	JA
Zulässige Umgebungsbedingungen im Ex-Bereich	-20 °C ... +85 °C 100 Pa ... 400 kPa
Messbereich: Temperatur	-20 °C ... +85 °C
Messbereich: Feuchte	0 %rF... 100 %rF
Genauigkeit: Temperatur	± 0,1 °C
Genauigkeit: Feuchte	± 2 %rF, nicht kondensierend
Auflösung: Temperatur	0,01 °C
Auflösung: Feuchte	0,1 %rF
Speicherkapazität:	2x 50.160 Messwerte
Sensor: Temperatur	PT1000, Klasse A
Sensor: Druck	Piezoresistiver Drucksensor
Messintervall:	1 s ... 24 Std.
Echtzeitdatenübertragung:	Ja
Lagertemperatur:	-20 °C ... +70 °C
Speichermodus	<ul style="list-style-type: none"> • Endlosmessung sofort • Messung nach Startzeit • Sofort messen bis Speicher voll • Start- / Stoppmessung
Batterie:	Lithiumbatterie, 3,6 V, durch Benutzer wechselbar
Abmessungen:	(Ø x H) 48 mm x 70 mm
Gewicht:	Ca. 110 g
Gehäusematerial:	316 L Edelstahl / PEEK
Schutzart:	IP52
Werkskalibrierzertifikat:	0 °C und +60 °C 32,8 %rF, 52,9 %rF und 75,4 %rF (bei +25 °C)



Normen und Richtlinien:

- 2014/34/EU
ATEX-Richtlinie
- Richtlinie 2014/53/EU

ATEX-Typ



II1G Ex ia IIC T4 Ga

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EBI 12-TH100-EX	Ex-Version	1340-6671-EX